

# 800 line +

Cut off and back turning inserts

*High performance geometries*

Wendeplatten zum Abstechen und Drehen hinter dem Bund

*Hochleistungsgeometrien*

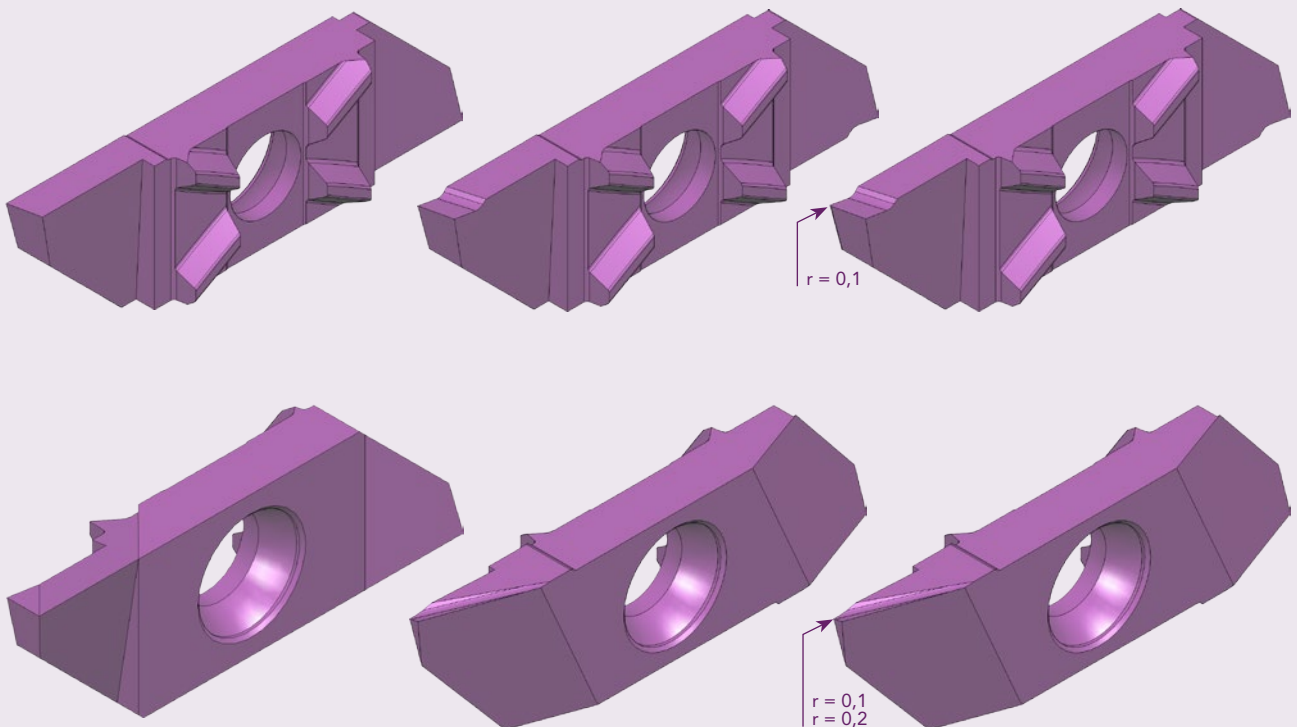
Plaquettes de tronçonnage et de tournage arrière

*Géométries à haute performance d'usinage*

Excellent value for money !

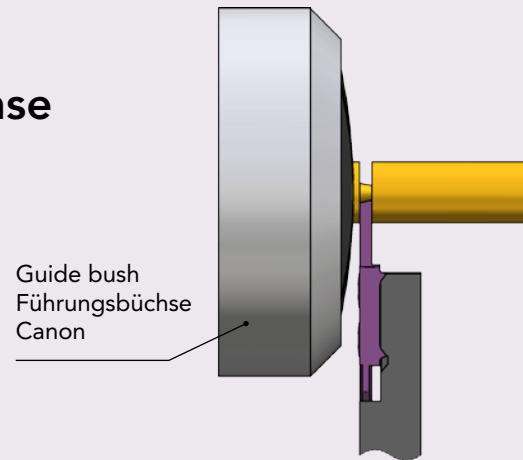
Mit sehr gutem Preis-Leistungsverhältnis !

Excellent rapport qualité-prix !



## Guide bush cut off Abstechen an der Führungsbüchse Tronçonnage côté canon

- $\varnothing$  18 mm (844R)
- $\varnothing$  14 mm (842Rb / 843Rb - r)

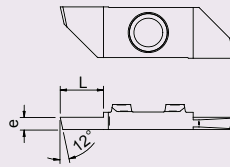


### 844R

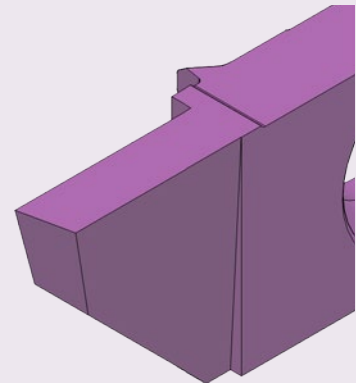
Standard resharable cut off insert  
Economically priced

Normale, nachschleifbare Abstechplatte  
Günstiger Preis

Tronçonneur traditionnel réaffûtable  
Prix ultra compétitif



Feed per revolution  
Vorschub  
Avance par tour

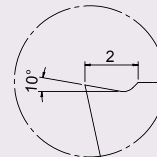
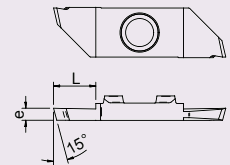


### 842Rb

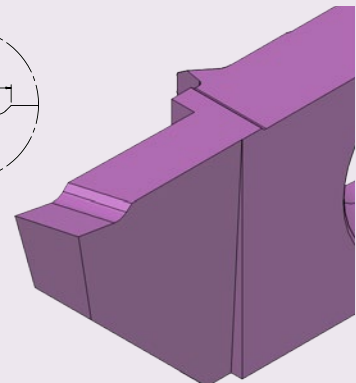
Short cut off insert with chip breaker  
Improved chip control  
Pipless cut off

Kurze Abstechplatte mit Spanbrecher  
Gute Spankontrolle  
Abstechen ohne Butzen

Tronçonneur court avec brise-copeau  
Excellente maîtrise du copeau  
Tronçonnage sans tétou



Feed per revolution  
Vorschub  
Avance par tour

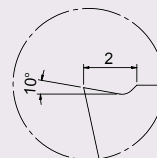
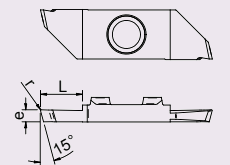


### 843Rb - r

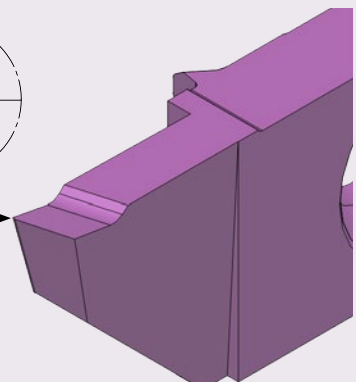
Short cut off insert with chip breaker and radius  
Improved chip control  
Life time increased thanks to the point radius  
The treatment of the edge allows extreme feeds

Kurze Abstechplatte mit Spanbrecher und Radius  
Gute Spankontrolle  
Längere Standzeit durch Spitzenradius  
Schneller Vorschub dank Schneidkanten Behandlung

Tronçonneur court avec brise-copeau et rayon  
Excellente maîtrise du copeau  
Durée de vie augmentée grâce au rayon de pointe  
Le traitement de l'arête permet des avances extrêmes

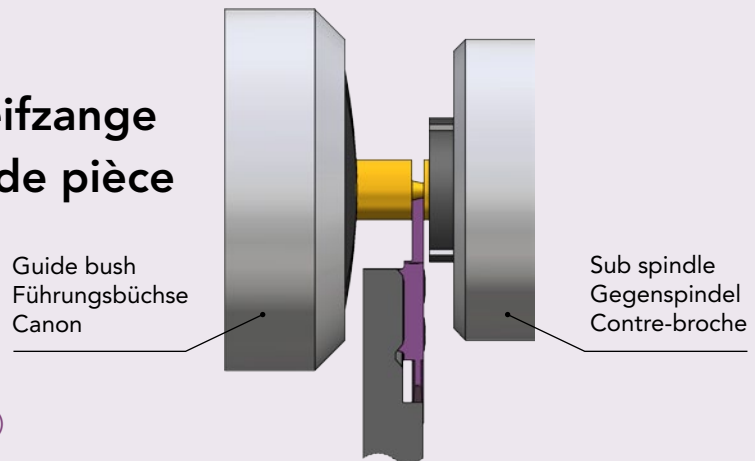


Feed per revolution  
Vorschub  
Avance par tour



## Sub spindle cut off Abstechen an der Abgreifzange Tronçonnage côté prise de pièce

- $\varnothing$  18 mm (853R+)
- $\varnothing$  14 mm (853Rb / 853Rb - r)

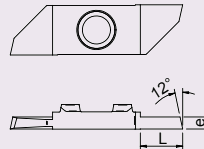


### 853R+

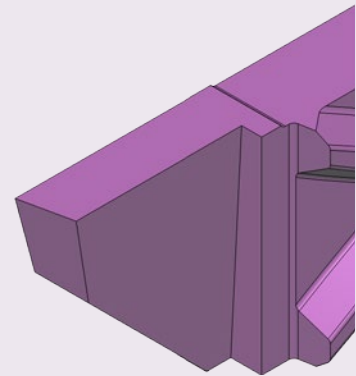
Standard resharable cut off insert  
Economically priced

Normale, nachschleifbare Abstechplatte  
Günstiger Preis

Tronçonneur traditionnel réaffûtable  
Prix ultra compétitif



Feed per revolution  
Vorschub  
Avance par tour

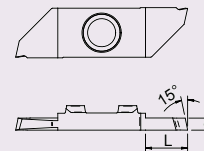


### 853Rb

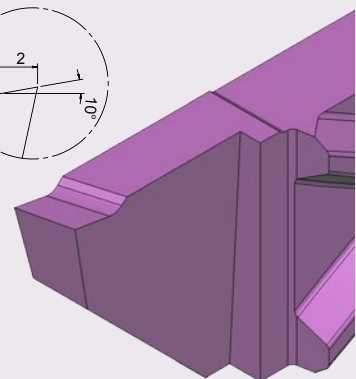
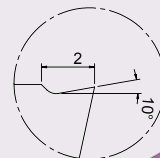
Short cut off insert with chip breaker  
Improved chip control  
Pipless cut off

Kurze Abstechplatte mit Spanbrecher  
Gute Spankontrolle  
Abstechen ohne Butzen

Tronçonneur court avec brise-copeau  
Excellente maîtrise du copeau  
Tronçonnage sans tétou



Feed per revolution  
Vorschub  
Avance par tour

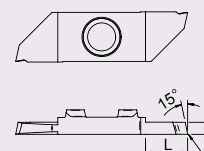


### 853Rb - r

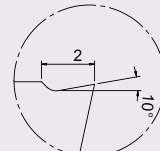
Short cut off insert with chip breaker and radius  
Improved chip control  
Life time increased thanks to the point radius  
The treatment of the edge allows extreme feeds

Kurze Abstechplatte mit Spanbrecher und Radius  
Gute Spankontrolle  
Längere Standzeit durch Spitzenradius  
Schneller Vorschub dank Schneidkanten Behandlung

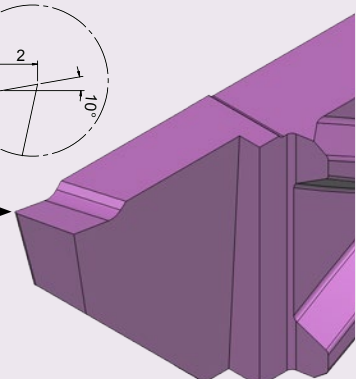
Tronçonneur court avec brise-copeau et rayon  
Excellente maîtrise du copeau  
Durée de vie augmentée grâce au rayon de pointe  
Le traitement de l'arête permet des avances extrêmes



Feed per revolution  
Vorschub  
Avance par tour

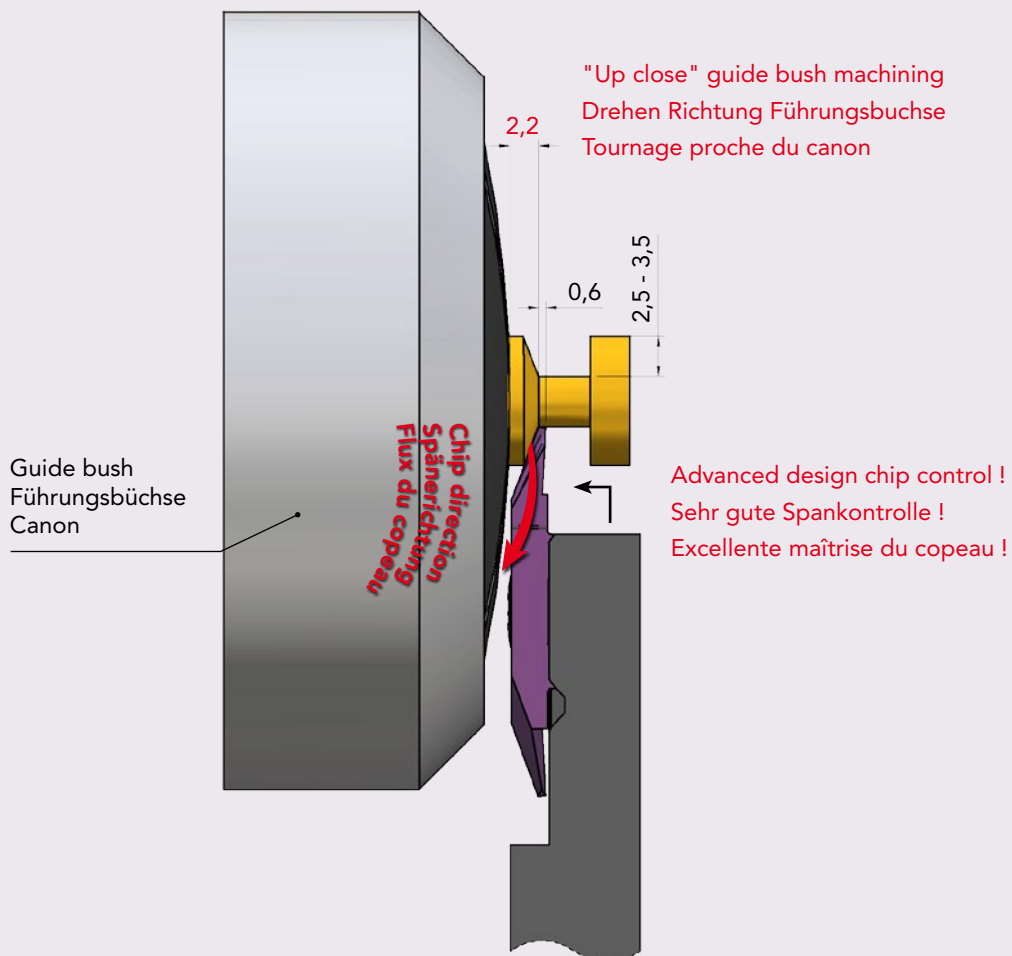


r 0,1 mm



## Back turning Drehen hinter dem Bund Tournage arrière

→ I ap 3,5 mm

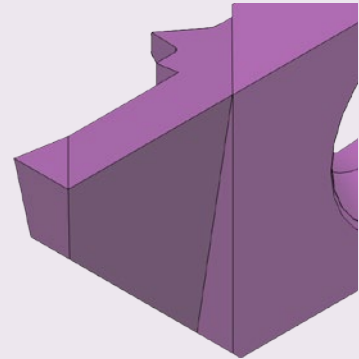
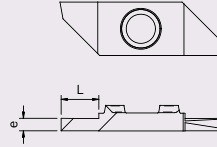


## 861Rb

Back turning insert  
Machining conditions improved by the treatment of the cutting edge  
Economically priced

Wendeplatte zum Drehen hinter dem Bund  
Zerspanung durch die Behandlung der Schneidkanten-geometrie verbessert  
Top Preise

Tourneur arrière  
Conditions d'usinage améliorées grâce au traitement de l'arête de coupe  
Prix ultra compétitif

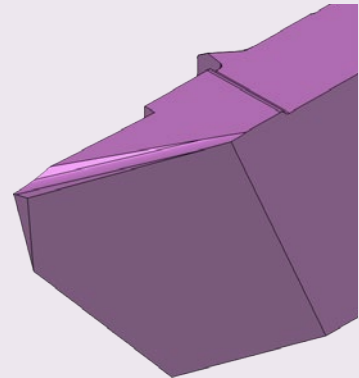
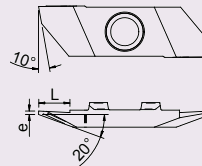


## 863Rb - 20°

Back turning insert  
Improved chip control  
Chip control geometry allowing higher feeds or greater depth of cut  
Economically priced

Wendeplatte zum Drehen hinter dem Bund:  
Sehr gute Spankontrolle  
Mit der Spanbrechergeometrie ist ein höherer Vorschub oder grössere Spantiefe möglich  
Günstiger Preis

Tourneur arrière  
Excellente maîtrise du copeau  
La géométrie du roule-copeau permet de grandes avances ou profondeurs de passe  
Prix ultra compétitif

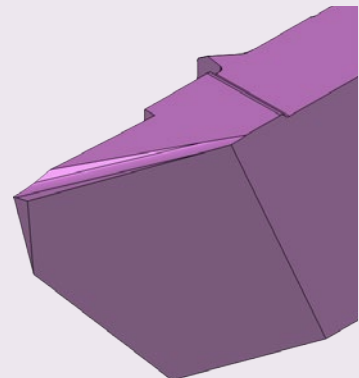
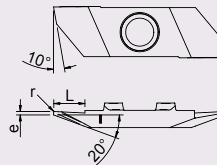


## 863Rb - r - 20°

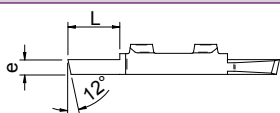
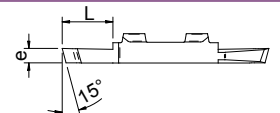
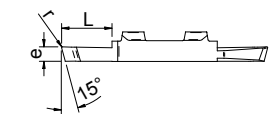
Back turning insert with radius  
Improved chip control  
Chip control geometry allowing higher feeds or greater depth of cut  
Economically priced

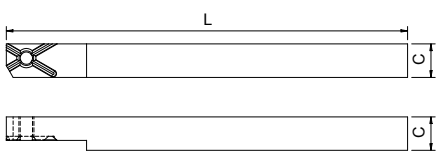
Wendeplatte zum Drehen hinter dem Bund:  
Sehr gute Spankontrolle  
Mit der Spanbrechergeometrie ist ein höherer Vorschub oder grössere Spantiefe möglich  
Günstiger Preis

Tourneur arrière avec rayon  
Excellente maîtrise du copeau  
La géométrie du roule-copeau permet de grandes avances ou profondeurs de passe  
Prix ultra compétitif

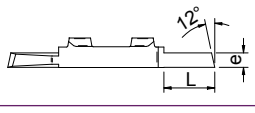
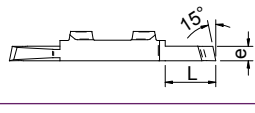
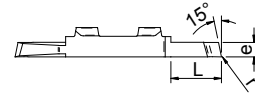


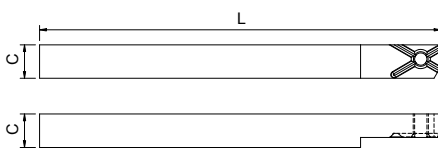
## Guide bush cut off Abstechen an der Führungsbüchse Tronçonnage côté canon

Insert Wendeplatte Plaquette		e	L	r	Coating Beschichtung Revêtement	Article nr. Artikel Nr. N° Article
<b>844R</b>		1,0	5	-	AlTiN	844R1,0BI40U
		1,2	6	-	AlTiN	844R1,2BI40U
		1,5	7,5	-	AlTiN	844R1,5BI40U
		2,0	9	-	AlTiN	844R2,0BI40U
<b>842Rb</b>		1,5	7	-	AlTiN	842Rb1,5BI40U
		2,0	7	-	AlTiN	842Rb2,0BI40U
<b>843Rb - r</b>		1,5	7	0,1	AlTiN	843Rb1,5 - r 0,1 - BI40U
		2,0	7	0,1	AlTiN	843Rb2,0 - r 0,1 - BI40U
		2,5	7	0,1	AlTiN	843Rb2,5 - r 0,1 - BI40U

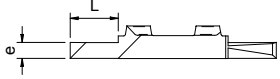
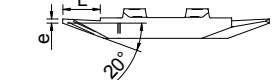
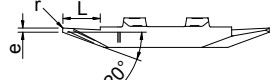
Right tool-holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite		Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
<b>8xxR</b>		10 x 10	124	810R
		12 x 12	124	812R
		16 x 16	124	816R
		8 x 8	124	808R+
		<small>See note on page 7 Siehe Anmerkung auf Seite 7 Voir la remarque en page 7</small>		

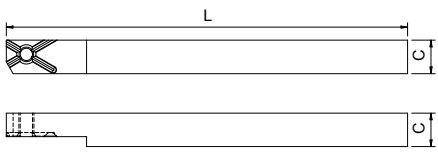
## Counterspindle side cut Abstechen an der Abgreifzange Tronçonnage côté prise de pièce

Insert Wendeplatte Plaquette		e	L	r	Coating Beschichtung Revêtement	Article nr. Artikel Nr. N° Article
<b>853R+</b>		1,0	5	-	AlTiN	853R+1,0BI40U
		1,2	6	-	AlTiN	853R+1,2BI40U
		1,5	7,5	-	AlTiN	853R+1,5BI40U
		2,0	9	-	AlTiN	853R+2,0BI40U
<b>853Rb</b>		1,5	7	-	AlTiN	853Rb1,5BI40U
		2,0	7	-	AlTiN	853Rb2,0BI40U
<b>853Rb - r</b>		1,5	7	0,1	AlTiN	853Rb1,5 - r 0,1 - BI40U
		2,0	7	0,1	AlTiN	853Rb2,0 - r 0,1 - BI40U
		2,5	7	0,1	AlTiN	853Rb2,5 - r 0,1 - BI40U

Left tool-holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche		Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
<b>8xxL</b>		10 x 10	124	810L
		12 x 12	124	812L
		16 x 16	124	816L
		8 x 8	124	808L+
		<small>See note on page 7 Siehe Anmerkung auf Seite 7 Voir la remarque en page 7</small>		

## Back turning Drehen hinter dem Bund Tournage arrière

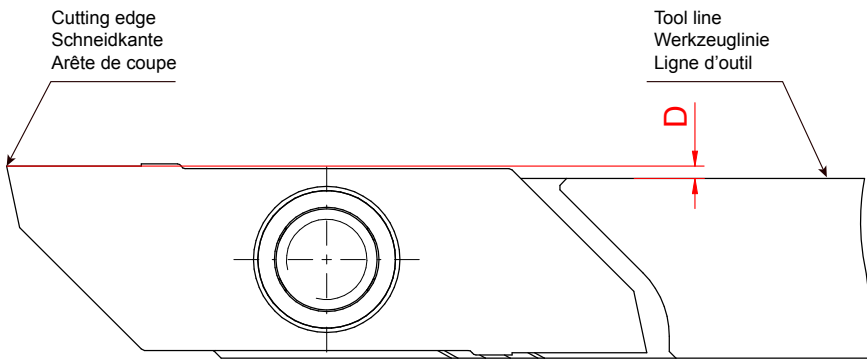
Insert Wendeplatte Plaquette		e	L	r	Coating Beschichtung Revêtement	Article nr. Artikel Nr. N° Article
<b>861Rb</b>		1,0	3	-	AlTiN	861Rb1,0BI40U
		1,2	3	-	AlTiN	861Rb1,2BI40U
		1,5	3	-	AlTiN	861Rb1,5BI40U
		2,0	5	-	AlTiN	861Rb2,0BI40U
		2,5	5	-	AlTiN	861Rb2,5BI40U
<b>863Rb - 20°</b>		0,6	5	-	AlTiN	863Rb0,6 - 20° - BI40U
<b>863Rb - r - 20°</b>		0,6	5	0,1	AlTiN	863Rb0,6 - r 0,1 - 20° - BI40U
		0,6	5	0,2	AlTiN	863Rb0,6 - r 0,2 - 20° - BI40U

Right tool-holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite		Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
<b>8xxR</b>		10 x 10	124	810R
		12 x 12	124	812R
		16 x 16	124	816R
		8 x 8	124	808R+

See note on page 7  
Siehe Anmerkung auf Seite 7  
Voir la remarque en page 7

### Note on the tool-holders 808R+ and 808L+ Anmerkung an die Werkzeughalter 808R+ und 808L+ Remarque concernant les porte-outils 808R+ et 808L+

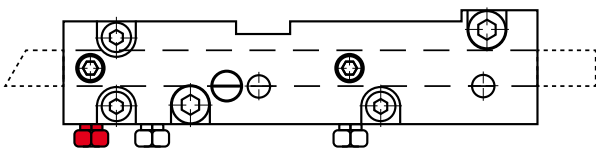
Tool-holder section 8 x 8 mm  
Werkzeughalter Querschnitt 8 x 8 mm  
Porte-outil de section 8 x 8 mm



Cutting edge  
Schneidkante  
Arête de coupe

Tool line  
Werkzeuglinie  
Ligne d'outil

**0,5 ≤ D ≤ 0,6**



If the tool-holder 808R+ / 808L+ is fitted on a long Tornos tool-holder nr 305007, **the screw which is in front must not be tightened.**  
 Wenn das Werkzeughalter 808R+ / 808L+ ist auf dem lange Werkzeughalter Tornos Nr 305007 montiert, **musst die Schraube vorne entfernt sein.**  
 Si le porte-outil 808R+ / 808L+ est monté sur le porte-outil long Tornos no 305007, **la vis avant de ce dernier ne doit pas être serrée.**

